

## MFP201 – белый тиксотропный грунт

Обладает тиксотропными свойствами, повышенной эластичностью и подходит для вертикального и электростатического нанесения.

**Назначение:** вертикальное грунтование поверхностей из МДФ, ДСП, ЛДСП, массива и шпона

**Способ нанесения:** распыление, электростатика

### РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

| Компонент   | Код    | Соотношение по массе, г | Соотношение по объему, мл |
|-------------|--------|-------------------------|---------------------------|
| Продукт     | MFP201 | 100                     | 100                       |
| Отвердитель | B11    | 50                      | 76                        |
| Разбавитель | TZ33   | 30                      | 54                        |

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

| Наименование показателя                             | Значение                  |
|---|---------------------------|
| Содержание нелетучих веществ                        | 75% (+ /- 2)              |
| Вязкость продукта (brookfield (impeller 6) rpm 10)  | 23.000-25.000 сПз         |
| Плотность продукта                                  | 1,5 кг/л (+/- 0,02)       |
| Время жизни готовой смеси                           | 3 часа (20°C)             |
| Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м <sup>2</sup> ) | 175-200 гр/м <sup>2</sup> |
| Время высыхания от пыли (20°C)                      | 13 минут                  |
| Время высыхания на отлип (20°C)                     | 40 минут                  |
| Время высыхания до шлифовки (20°C)                  | 3-4 часа                  |
| Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета            | 1,8 - 2,0 мм              |
| Рекомендуемый абразив для шлифовки                  | P320->P400                |

**Примечания:** использовать фильтр воронку перед применением. Рекомендуется для матовой отделки. В качестве изолятора для МДФ обязательно использовать РА70000 (результат — сокращение расхода основного грунта и исключение растрескивания финишных слоев).

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий не рекомендуется превышать вес мокрого слоя и кол-во слоев при покраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности см. на таре. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.